



СОГЛАСОВАНО

Зам. руководителя

ДКИИ «ВНИИМ им. Д.И.Менделеева»

Б.С. Александров

2003 года

» 07

| | |
|----------------------|--|
| Весы электронные ВСТ | Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный номер <u>25393-03</u> Взамен №_____ |
|----------------------|--|

Выпускаются по ГОСТ 24104 и техническим условиям ТУ 4274-005-50062845-2003.

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Весы электронные ВСТ, предназначены для статических измерений массы различных веществ и материалов.

Весы ВСТ могут применяться на предприятиях и в научно-производственных лабораториях различных отраслей промышленности.

ОПИСАНИЕ

Принцип действия весов состоит в том, что под действием приложенной нагрузки происходит деформация упругого элемента, вызывающая разбаланс тензорезисторного моста. Сигнал разбаланса моста поступает в электронный вторичный измерительный преобразователь для аналого-цифрового преобразования, обработки и индикации результатов взвешивания.

Весы состоят из грузоприемного устройства, включающего первичный измерительный преобразователь (весоизмерительный тензорезисторный датчик), и вторичного измерительно-го преобразователя.

Вторичный измерительный преобразователь выпускается следующих вариантов исполнения:

- с жидкокристаллической индикацией;
- с люминесцентной индикацией;
- с тройной индикацией;
- с дублирующим дисплеем.

В весах предусмотрены следующие устройства и функции:

- полуавтоматическое устройство установки на нуль и полуавтоматическое устройство выборки массы тары, управляемые с клавиатуры;
- функции счета, составления рецептуры, сортировки по массе;
- устройство установки по уровню – индикатор уровня и регулируемые по высоте ножки;
- устройство полуавтоматической коррекции чувствительности («калибровки»);
- весы имеют возможность установки интерфейса RS-232 для подключения компьютера или принтера по специальному заказу.

Питание весов осуществляется от сетевого адаптера или встроенных батарей.

Весы ВСТ выпускаются 10 модификаций различающихся пределами взвешивания, дискретностью: ВСТ-150/5, ВСТ-600/10, ВСТ-600/20, ВСТ-1,2К/0,02, ВСТ-6К/0,2, ВСТ-6К/0,5, ВСТ-60К/2, ВСТ-60К/5, ВСТ-600К/20, ВСТ-600К/50.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

1. Класс точности весов по ГОСТ 24104 и МР МОЗМ №76 – высокий II
2. Обозначение модификаций, значения наибольшего (НПВ) и наименьшего (НмПВ) пределов взвешивания, дискретности отсчета (d), цены поверочного деления (e), размах показаний весов и пределы допускаемой погрешности весов приведены в таблице 1.

Таблица 1

| Обозна- чение | НПВ, г | НмПВ, г | d, г | e, г | Интервалы взвешивания | Размах показаний весов при проверке *, г | | Пределы допус- каемой погрешно- сти при проверке *, г | |
|------------------|--------|------------|-------|------|---|--|-------------------------|--|-------------------------|
| | | | | | | первич- ной | перио- диче- ской | первич- ной | перио- диче- ской |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 |
| ВСТ-150/5 | 150 | 0,1 | 0,005 | 0,01 | От 0,1 г до 50 г вкл. Св. 50 г до 150 г вкл. | 0,01 | 0,02 | ± 0,005 ± 0,01 | ± 0,01 ± 0,02 |
| ВСТ-600/10 | 600 | 0,5 | 0,01 | 0,1 | От 0,5 г до 500 г вкл. Св. 500 г до 600 г вкл. | 0,1 | 0,2 | ± 0,05 ± 0,1 | ± 0,1 ± 0,2 |
| ВСТ-600/20 | 600 | 1 | 0,02 | 0,1 | От 1 г до 500 г вкл. Св. 500 г до 600 г вкл. | 0,1 | 0,2 | ± 0,05 ± 0,1 | ± 0,1 ± 0,2 |
| ВСТ-1,2К/0,02 | 1200 | 1 | 0,02 | 0,1 | От 1 г до 500 г вкл. Св. 500 г до 1200 г вкл. | 0,1 | 0,2 | ± 0,05 ± 0,1 | ± 0,1 ± 0,2 |
| ВСТ-6К/0,2 | 6000 | 10 | 0,2 | 1 | От 10 г до 5 кг вкл. Св. 5 кг до 6 кг вкл. | 1,0 | 2,0 | ± 0,5 ± 1,0 | ± 1,0 ± 2,0 |
| ВСТ-6К/0,5 | 6000 | 25 | 0,5 | 1 | От 25 г до 5 кг вкл. Св. 5 кг до 6 кг вкл. | 1,0 | 2,0 | ± 0,5 ± 1,0 | ± 1,0 ± 2,0 |
| ВСТ-60К/2 | 60000 | 100 | 2 | 10 | От 100 г до 50 кг вкл. Св. 50 кг до 60 кг вкл. | 10 | 20 | ± 5 ± 10 | ± 10 ± 20 |
| ВСТ-60К/5 | 60000 | 250 | 5 | 10 | От 250 г до 50 кг вкл. Св. 50 кг до 60 кг вкл. | 10 | 20 | ± 5 ± 10 | ± 10 ± 20 |
| ВСТ-600К/20 | 600000 | 1000 | 20 | 100 | От 1 кг до 500 кг вкл. Св. 500 кг до 600 кг вкл. | 100 | 200 | ± 50 ± 100 | ± 100 ± 200 |
| ВСТ-600К/50 | 600000 | 2500 | 50 | 100 | От 2,5 кг до 500 кг вкл. Св. 500 кг до 600 кг вкл. | 100 | 200 | ± 50 ± 100 | ± 100 ± 200 |

Примечание: * Весы подвергаются первичной поверке при выпуске из производства и после ремонта; периодиче-
ской – в процессе эксплуатации.

3. Диапазон устройства выборки массы тары.....от 0 до НПВ
4. Среднее квадратическое отклонение показаний весов не превышает $\frac{1}{3}$ абсолютных значе-
ний пределов допускаемой погрешности по п.1.
5. Время установления показаний, с, не более10
6. Условия эксплуатации:
- диапазон рабочих температур, °C.....от + 10 до + 40
 - относительная влажность воздуха, %.....от 30 до 80

7. Значения массы и размеров весов для различных модификаций приведены в таблице 2.

Таблица 2

| Обозначение | Габаритные размеры платформы весов, мм (диаметр или длина, ширина) | Габаритные размеры весов (длина, ширина, высота), не более, мм | Масса весов, кг |
|-------------|---|--|-----------------|
| 1 | 2 | 3 | 4 |
| ВСТ-150/5 | | | |
| ВСТ-600/10 | | | |
| ВСТ-600/20 | 116 | 145, 210, 160 | 1,7 |

| 1 | 2 | 3 | 4 |
|----------------------------|----------|---------------|------|
| BCT-1,2K/0,02 | 144, 124 | 145, 210, 60 | 1,7 |
| BCT-6K/0,2 BCT-6K/0,5 | 280, 230 | 280, 310, 95 | 5,0 |
| BCT-60K/2 BCT-60K/5 | 400, 300 | 400, 420, 140 | 11,5 |
| BCT-600K/20 BCT-600K/50 | 520, 370 | 370, 620, 960 | 17,5 |

8. Потребляемая мощность, Вт, не более.....10

9. Параметры сетевого питания:

- входное напряжение, В..... 220^{+22}_{-33}

- частота, Гц..... $50/60 \pm 1$

10. Вероятность безотказной работы за 2000 ч.....0,9

11. Средний срок службы весов, лет.....8

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится на титульный лист Паспорта типографским способом и на корпус весов на специальную табличку методом наклейки.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

В комплект поставки входят:

1. Весы с источником питания –1 шт.
2. Руководство по эксплуатации – 1 экз.
3. Паспорт – 1 экз.
4. Методика поверки (Приложение А к ПС) – 1 экз.

ПОВЕРКА

Проверка весов производится по методикам поверки «Весы электронные ВСТ модификаций ВСТ-600/10, ВСТ-600/20, ВСТ-1,2К/0,02, ВСТ-6К/0,2, ВСТ-60К/2, ВСТ-600К/20. Методика поверки», и «Весы электронные ВСТ модификаций ВСТ-150/5, ВСТ-6К/0,5, ВСТ-60К/5, ВСТ-600К/50. Методика поверки», утвержденным ГЦИ СИ «ВНИИМ им. Д.И. Менделеева» 27.05.2003 г.

Основные средства поверки: гири класса точности F₂, M₁ по ГОСТ 7328-2001.

Межповерочный интервал – 1 год.

НОРМАТИВНЫЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

ГОСТ 24104 «Весы лабораторные. Общие технические условия»,

ГОСТ 8.021 «ГСИ. Государственный первичный эталон и государственная поверочная схема для средств измерений массы »

ТУ 4274-005-50062845-2003 «Весы электронные ВСТ. Технические условия».

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Тип весов электронных ВСТ, утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, метрологически обеспечен при выпуске из производства и в эксплуатации согласно государственной поверочной схеме.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

ЗАО «ВЕС-СЕРВИС», 194156, Санкт-Петербург, ул. Сердобольская д. 1

Генеральный директор ЗАО «ВЕС-СЕРВИС»  С. В. Волков